



先进材料 环氧树脂、固化剂

产品选择指南

环氧树脂
粉末涂料添加剂

固化剂
低温固化剂

加速剂
水性系统



环氧树脂	P.1-3
固化剂	P.4-5
低温固化剂	P.4
加速剂	P.6
粉末涂料添加剂	P.6
水性系统	P.7

亨斯迈简介

亨斯迈是特殊化学品的全球制造商及营销商。亨斯迈公司为多种全球性产业提供基础产品，这些产业包括化学品、塑料、汽车、航空、纺织品、鞋类、油漆与涂料、建筑、技术、农业、保健、洗涤剂、个人护理、家具、电器与包装。亨斯迈最初因包装领域的开拓创新而闻名，随后在石化产品领域实现了快速而全面的发展。亨斯迈集团目前拥有超过16,000名员工，遍布世界各地。

亨斯迈先进材料

环氧树脂

ARALDITE® • 液体环氧树脂

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s]	颜色 [加纳尔]	闪点 [°C]	特点及应用
GY 250	5.30-5.45	183-189	10,000-12,000	≤2	≥200	高粘度通用型双酚 A 树脂。
GY 9708-3	5.20-5.50	182-192	11,000-15,000	≤1	≥200	高粘度通用型双酚 A 树脂。
MY 790-1	5.70-5.90	169-175	4,000-5,500	≤1	>200	高纯度双酚 A 环氧树脂，非常低的总氯含量和水解氯含量。
CY 179-1	6.80-8.00	128-145	100-600	≤1	>118	脂环族环氧树脂，用于户外系统。
CY 184	5.80-6.10	164-173	700-900	≤3	>169	脂环族环氧树脂，用于户外系统。

ARALDITE® • 固体环氧树脂

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s] ¹⁾	颜色 [加纳尔]	软化点 [°C]	特点及应用
GT 7071	1.90-2.00	500-525	200-250	≤1	77-82	标准 1 型固体树脂，用于配制防腐蚀涂料。
GT 7072	1.68-1.75	570-595	280-340	≤1	82-90	标准 2 型固体树脂，用于配制良好流平性的粉末涂料和防腐蚀涂料。
GT 7004	1.33-1.40	715-750	500-600	≤1	95-101	标准 4 型固体树脂，适用于混合型及纯环氧粉末涂料。
GT 6084-2	1.12-1.20	833-890	550-700	≤2	99-105	用于防腐性，韧性及储存稳定性突出的粉末涂料。
GT 6097	0.53-0.59	1,695-1,885	1,800-2,600	≤1	120-132	与氨基树脂或酚醛树脂结合，配制罐头和卷钢涂料。
GT 6099	0.34-0.42	2,380-2,940	5,000-10,000	≤2	143-158	应用与 ARALDITE® GT 6097 环氧树脂相同，具有更佳柔韧性及更高粘度。
GT 6610	0.26-0.34	2,940-3,846	4,500-8,500	≤3	~150	与 ARALDITE® GT 6099 环氧树脂类似，并具有更高柔韧性。
GT 7255	1.17-1.29	775-855	1,000-1,600	≤2	106-113	酚醛改性环氧树脂，用于配制功能性粉末涂料。

1) 40% 丁基卡必醇树脂溶液

ARALDITE® • 环氧树脂溶液

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s]	颜色 [加纳尔]	固含量 [%]	特点及应用
GZ 280 X 80	3.10-3.40	290-323	600-850	≤3	80	未改性高粘度双酚 A 环氧树脂溶液，用于高固含涂料。
GZ 290 X 90	3.30-3.70	270-305	1,300-3,700	≤6	90	改性低粘度双酚 A 树脂溶液，用于高固体份船舶和防腐涂料。
GZ 7071 X 75	1.50-1.67	600-670	8,000-13,000	≤2	75	ARALDITE® GT 7071 环氧树脂的溶剂型。
GZ 7488 N 50	≤ 0.08	≥ 12,500	2,000-5,000	≤4	50	高分子环氧树脂溶液。与氨基及酚醛树脂配制高韧性卷钢底漆及罐头涂料，也可与异氰酸酯配制高活性常温固化防腐涂料。

亨斯迈先进材料

环氧树脂

ARALDITE® • 高性能环氧树脂

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s]	颜色 [加纳尔]	闪点 [°C]	特点及应用
----	-------------	-------------	-----------------	----------	---------	-------

ARALDITE® • 双酚 F、A / F 环氧树脂

GY 281	5.80-6.30	158-172	5,000-7,000	<4	≥200	通用型双酚 F 环氧树脂。用于涂料、胶粘剂、复合材料和浇注。
GY 282	5.80-6.10	164-172	3,000-4,000	≤5	≥200	低粘度双酚 F 环氧树脂。用于涂料、胶粘剂、复合材料和浇注。
GY 285	5.80-6.25	164-173	2,000-3,000	≤3	≥200	极低粘度双酚 F 环氧树脂。用于涂料、胶粘剂、复合材料和浇注。
PY 302-2	5.65-5.90	169-177	6,500-8,000	≤3	≥200	中粘度双酚 A/F 环氧树脂，极端条件下也不结晶。抗醇性很好。

ARALDITE® • 改性双酚 A、A / F 环氧树脂

GY 191	4.95-5.25	190-208	500-1,000	≤3	≥155	用于配制无溶剂涂料、砂浆和裂缝注射修补系统。
GY 253	5.40-5.80	172-185	800-1,400	≤1	200	用于配制无溶剂涂料、砂浆和裂缝注射修补系统。
GY 257	5.20-5.50	182-192	500-650	≤3	≥120	低粘度，优良的抗酸性。用于配制无溶剂涂料、电子浇铸（如：母线）等。
GY 776	5.10-5.40	185-196	2,700-3,800	≤2	≥190	用于无溶剂涂料，水性涂料，胶粘剂。

ARALDITE® • 增韧和柔性树脂系统

GY 298	2.20-2.50	400-455	2,000-4,000	≤2	≥188	改性长链脂肪族树脂。高弹性。
LY 3508	4.85-5.20	191-206	11,000-13,000	-	-	液体增韧环氧，用于复合材料和胶粘剂行业。
DY 965	-	1.00-1.15 ¹⁾	440-1,280 ²⁾	-	≥200	聚氨酯多元醇，推荐用于高抗冲击环氧系统。

1) -OH 当量 [eq/kg]; 2) 40°C Pa.s

ARALDITE® • 活性稀释剂

DY-C	6.0-6.5	154-167	60-90	≤2	≥130	环己烷二甲醇二缩水甘油醚。
DY-E	3.15-3.6	278-317	4-12	≤2	≥155	C12-C14 醇的单缩水甘油醚。
DY-D	8.00-8.50	118-125	15-25	≤2	≥156	丁二醇二缩水甘油醚。
DY-H	6.45-7.00	150-160	21-31	≤2	≥150	1,6 己二醇二缩水甘油醚。
DY-K	5.30-5.70	175-189	6-12	≤1	≥125	甲酚单缩水甘油醚。
DY-P	4.1-4.5	222-244	20-28	≤3	≥93	叔丁基酚单缩水甘油醚。
DY-T	7.00-9.00	111-143	100-200	≤3	≥100	三羟甲基丙烷三缩水甘油醚。
DY 3601	2.47-2.60	385-405	42-52	≤3	≥183	聚丙二醇二缩水甘油醚。
DY-CNO	1.70-2.40	416-588	30-70	≤13	≥200	腰果油改性单缩水甘油醚。

亨斯迈先进材料

环氧树脂

ARALDITE® • 多官能环氧树脂

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s]	颜色 [加纳尔]	Tg [DMA] ¹⁾ [°C]	特点及应用
----	-------------	-------------	-----------------	----------	-----------------------------	-------

ARALDITE® • 线型酚醛环氧树脂 (EPN)

PY 307-1	5.60-5.90	165-179	30,000-50,000	≤4	-	官能度约为 2.2, 用于无溶剂或高固体份涂料。
EPN 1179	5.60-5.80	172-179	1,100-1,700 ²⁾	≤3	200	官能度约为 2.5。很好的抗化学性。
EPN 1180	5.50-5.70	175-182	20,000-50,000 ²⁾	≤2	-	官能度约为 3.6。很好的抗化学性。
EPN 1183	6.30-6.90	145-159	7,000-13,000	≤3	-	官能度约为 3.3。高抗燃料特性 (与 ARADUR® 2973 固化剂一起使用)。
GY 289	5.70-6.00	167-175	9,000-11,000	≤5	-	官能度约为 2.3。低粘度, 符合 FDA 21 CFR 175.300, 可配制与食品接触涂料。

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s]	颜色 [加纳尔]	固含量 [%]	特点及应用
----	-------------	-------------	-----------------	----------	---------	-------

ARALDITE® • 线型酚醛环氧树脂溶液

EPN 1180 X 80	4.40-4.60	217-227	1,200-2,000	≤2	80	多官能环氧树脂溶液, 具有很好的耐酸碱性。
---------------	-----------	---------	-------------	----	----	-----------------------

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s]	软化点 [°C]	Tg [DMA] ¹⁾ [°C]	特点及应用
----	-------------	-------------	-----------------	----------	-----------------------------	-------

ARALDITE® • 甲酚甲醛环氧树脂 (ECN)

ECN 1273	4.30-4.60	217-233	1,000-2,700	68-78	200	官能度 4.8。用于配制高温胶粘剂、电子和层压产品。
ECN 1280	4.45-4.85	206-224	3,000-4,000	78-85	200	官能度 5.1。用于配制高温胶粘剂、电子和层压产品。
ECN 1299	4.10-4.60	217-244	7,000-15,000	85-100	200	官能度 5.4, 高熔点。
ECN 9511	4.40-5.00	200-227	-	32-42	-	官能度 2.7。
ECN 9699	4.45-4.85	206-224	7,000-10,000	80-100	-	高官能度 5.5, 作为改性剂与标准环氧树脂配合, 可配制高硬度高耐热性和优异的抗化学性的涂料。

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s]	软化点 [°C]	Tg [DMA] ¹⁾ [°C]	特点及应用
----	-------------	-------------	-----------------	----------	-----------------------------	-------

ARALDITE® / • 其它多官能环氧树脂

MY 0500	8.6-9.5	105-115	2,000-6,000	-	-	低粘度三官能度环氧树脂, 具有非常高的热变形温度, 用于快固胶粘剂、复合材料。
MY 0510	9.3-10.5	95-107	550-850	-	-	高纯度 MY 0500, 改善稳定性。
MY 720	7.5-8.5	117-134	8,000-18,000 ³⁾	-	-	航空级四官能度环氧树脂, 优异的耐高温、耐化学品和耐辐射能力。用于高性能复合材料和胶粘剂。
MY 721	8.6-9.1	111-117	3,000-6,000 ³⁾	-	~237	性能类似 MY 720, 低粘度。
XB 9721	8.5-9.5	105-118	3,000-7,000 ³⁾	-	-	同 MY 721, 工业级。
MY 9663	7.4-8.6	117-133	17,000-19,000 ³⁾	-	-	四官能度环氧树脂, 粘度分布窄。
TACTIX® 742	5.88-6.66	150-170	25-60 ⁴⁾	~49	299	三官能度环氧树脂, 固化后具有很高的 Tg 和热稳定性。

1) ARADUR® 976-1 固化; 2) 52°C; 3) 50°C; 4) 150°C; 5) 40%

亨斯迈先进材料

固化剂

ARADUR® • 改性胺固化剂

产品	粘度 25°C [mPa s]	胺值 [mg KOH/g]	颜色 [加纳尔]	活泼氢当量 [g/Eq]	配比 [g/100g GY 250]	凝胶时间 ¹⁾ [min]	特点及应用
14	400-600	350-390	≤5	75	40	12	用于无溶剂涂料、砂浆。固化快，适用于饮水仓库。
265-1	2,700-10,000	340-375	≤10	94	50	49 ²⁾	优异的抗化学性。与 EPN 1179 配合，可抵抗 98% 硫酸。
837	2,900-3,600	395-415	≤2	66	35	15	用于无溶剂涂料、砂浆，高抗化学性。
847	150-300	350-375	≤2	75	40	40	用于韧性胶粘剂、联接材料和无溶剂涂料。
943	3,400-5,000	730-840	≤5	38	20	10	用于需要抗醇类溶剂能力好的无溶剂涂料。
2958	190-250	954-999	≤7	33	18	8	高活性，用于自流平地坪，胶粘剂，抗化学性地坪。
2963-1	30-70	325-350	≤2	85	45	45	用于无溶剂涂料及地坪。不含苯酚。
2965	100-300	300-325	≤4	94	50	21	在 5°C 时仍可固化，用于无溶剂涂料和地坪。
2973	900-1,400	300-335	≤7	85	45	40	用于重防腐涂料，高抗化学性和高机械性能地坪。
2992	10-20	575-605	≤2	55	30	5	反应快。用于与 GY 9708-3 配套的注射系统。
3224	30-90	300-320	≤1	~76	40	130	反应慢。适用于热天或延长其它胺固化剂的凝胶时间。
3225	130-300	310-340	≤2	~75	40	48	通用型无溶剂地坪固化剂。硬度高、抗水斑，抗油面好。
3226	160-240	320-350	≤2	~76	40	25	冬用型无溶剂地坪固化剂。硬度高、抗水斑，抗油面好。
3229	165-210	460-500	≤1	~80	40	~9	冬用型无溶剂地坪固化剂或用作其它胺固化剂的加速剂。硬度高、抗水斑，抗油面好。
3230	130-350	280-360	≤3	~75	40	45	用于无溶剂地坪，较好的外观和附着力。
3233	130-190	300-340	≤1	~75	40	50	非常好的抗黄变性，硬度高、抗水斑，抗油面好。
3238	130-320	300-340	≤2	~75	40	50	低粘度无溶剂固化剂，用于配制无溶剂地坪涂料。
3275	200-300	100-170	≤6	250	129 ³⁾	86 ⁴⁾	低温时仍然具有高挠性，更低粘度。不含壬基酚。用于弹性胶粘剂、地坪、密封胶。
3282-1	900-1,900	290-350	≤10	115	60	100	不含苯甲醇，不含壬基酚，具有较高的底材容忍度
20315	5,500-8,000	470-510	≤2	59	32	110	用于耐化学性涂料，不含溶剂和增塑剂。
20317	2,500-6,000	410-510	≤0.5	65	52 ⁵⁾	65 ⁵⁾	与 ARALDITE® DY-T 树脂一起使用，不含苯甲醇等非活性稀释剂，具有极好的耐 UV 性，同时具备良好的层间附着力及可重涂性。用于耐黄变地坪面漆、金属面漆。
20318	200-320	900-1,000	≤7	39	21	65	易擦洗，易清理，用于环氧胶黏剂

ARA® COOL • 低温固化剂

产品	粘度 25°C [mPa s]	胺值 [mg KOH/g]	颜色 [加纳尔]	活泼氢当量 [g/Eq]	配比 [g/100g GZ 290X90]	固含量 [%]	特点及应用
1034 XW 90	1,000 - 2,500	415 - 450	≤10	~157	55	90	低温下具有极其长的可操作时间，以及显著的反应活性
1047 W 80	2,000 - 2,700	255 - 285	≤7	~185	65	80	在苛刻的基材上（未喷砂）具有好的附着力 不含 SVHC 物质，不含双酚 A，不含苯酚，不含壬基酚
3077	460 - 540	380 - 420	≤8	~75	40	100	低粘度，低排放，不含苯酚的快速固化剂

ARADUR® • 纯胺固化剂

产品	粘度 25°C [mPa s]	胺值 [mg KOH/g]	颜色 [加纳尔]	活泼氢当量 [g/Eq]	配比 [g/100g GY 250]	凝胶时间 ¹⁾ [min]	特点及应用
21	≤10	680-720	≤1	40	21	95	脂肪胺。改性后用于无溶剂涂料，砂浆。
22	≤8	810-830	≤2	34	18	60	脂肪胺。改性后用于无溶剂涂料，砂浆。
40	80-100	460-480	≤1	60	31	245	脂环胺。改性后用于无溶剂涂料，砂浆。
42	10-20	645-665	≤1	42	22	95	脂环胺。改性后用于无溶剂涂料，砂浆。

1) Tecam 250g GY 250 at 23°C; 2) 110g GY 6010 at 23°C; 3) 与 GY 783; 4) Tecam 250g GY 783 at 23°C; 5) 与 DY-T 树脂, 100g at 23 °C

亨斯迈先进材料

固化剂

ARADUR® • 聚酰胺及改性胺固化剂

产品	粘度 25°C [mPa s]	胺值 [mg KOH/g]	颜色 [加纳尔]	活泼氢当量 [g/Eq]	配比 [g/100g GY 250]	凝胶时间 ¹⁾ [min]	特点及应用
115-3	3,100-3,700 ³⁾	240-260	≤10	~240	50	>1000 ²⁾	高粘度聚酰胺。用于反应性粘合剂、溶剂型涂料。
125-3	700-900 ³⁾	340-370	≤10	~130	65	120	中粘度聚酰胺。用于反应性粘合剂、溶剂型涂料、砂浆。
140-3	300-600 ³⁾	370-410	≤10	~95	50	120	低粘度聚酰胺。用于无溶剂或高固体常温固化涂料。
145	2,400-4,000	380-420	≤10	~95	50	180	用于涂料、砂浆、反应性粘合剂和浇铸系统。类似 ARADUR® 140，但反应更慢。
250	400-700	425-455	≤8	~95	50	60	低粘度聚酰胺。用于砂浆、反应性粘合剂。
283	Z ₁ - Z ₄	180-222	≤8	~133	70-100	226	低粘度改性聚酰胺，具有良好的耐盐雾、耐化学品性能，比一般聚酰胺固化快，与煤焦油相容性好，特别适合高固含防腐涂料，用于船舶压载舱、富锌底漆、一般工业防腐等。
350	100-400	370-410	≤10	~95	50	180	低粘度聚酰胺。用于砂浆、及浇铸系统。使用期长，良好的物理性能。
370	150-350	480-520	≤10	~95	50	70	用于砂浆、浇铸系统。
450	700-2,000	250-290	≤10	115	60	80	用于高固体份涂料。在潮湿表面有非常优异的附着力。
450-1S	450-1300	280-320	≤10	115	60	54	ARADUR® 450 固化剂快速反应的型号。
955	500-900	520-580	≤12	65	35	30	用于低光自流平地坪。

1) Tecam 250g GY 250 at 23°C; 2) 与 GT 7071 树脂; 3) 75°C;

ARADUR® • 聚酰胺及改性胺固化剂溶液

产品	粘度 25°C [mPa s]	胺值 [mg KOH/g]	颜色 [加纳尔]	活泼氢当量 [g/Eq]	配比 [g/100g GT 7071]	固含量 [%]	特点及应用
100 X 60	2,100-3,500	49-57	≤10	~790	166	60	ARADUR® 100 固化剂的 60% 二甲苯溶液。
115 X 70	750-1,250	168-182	≤10	~340	70	70	ARADUR® 115 固化剂的 70% 二甲苯溶液。
422 XW 70	6,000-12,000	140-170	≤10	~340	70	70	聚酰胺加成物溶液。漆膜在湿度 70% 下也不发白。
423 XW 60	800-1,400	122-138	≤10	~520	110	60	聚酰胺加成物溶液。漆膜在湿度 80% 下也不发白。
424 XW 50	600-2,400	80-110	≤10	~785	165	50	聚酰胺加成物溶液。漆膜在极高湿度下也不发白。
460 J 90	2,500-5,500	240-270	≤10	190	100	90	用于高湿环境和水下的涂料、环氧砂浆、混凝土粘合剂。
30 XWM 55	2,000-2,800	98-114	≤5	~370	74	55	与线性酚醛环氧树脂配合，有很好的抗化学性。
3776 XW 55	1,500-2,500	100-120	≤8	350	72	55	与线性酚醛环氧树脂配合，有很好的抗化学性。

ARADUR® • 潜伏型固化剂

产品	供应形态	粒径 [µm]	软化点 [°C]	活泼氢当量 [g/Eq]	凝胶时间 ¹⁾ [min]	特点及应用
2844	粉末	<75	139-143 ²⁾	37	10 ³⁾	中等活性的双氰胺衍生物，用于配制装饰性粉末涂料。
3380-1	片状	-	95-110	-	-	酸酐类固化剂，不含甲醛及酚醛结构，符合美国 FDA 要求，具有极佳的耐化学品性，尤其是耐酸性，用于制备罐头涂料、粉末涂料。
835	片状	-	-	200	-	符合 FDA 及 BGA 规定，可用于与食品接触的涂料。
9690-1	片状	-	85-95	-	-	临甲酚线性酚醛固化剂。与多官能环氧树脂如 ARALDITE® ECN 1299 环氧树脂用于配制耐高温和耐化学性粉末涂料。
9506	粉末	<70	105	75	-	改性胺潜伏性固化剂，室温下具有半年保存期。优异的粘结性能和机械性能。100°C 下具有高反应性。由于单组分胶粘剂。
5200	棕色液体	-	-	45	480 ⁴⁾	低粘度液体芳香胺，用于胶粘剂和缠绕。
DY 9577	琥珀色或棕色半固体	-	26-31 ²⁾	-	34 ⁵⁾	120°C 以上具有高活性，适用于电子电工行业。

1) 与 GY 6010, 100°C; 2) 熔点; 3) 120°C; 4) 与 GY 6010, 35°C; 5) 与 GY 6010, 120°C;

亨斯迈先进材料

加速剂 粉末涂料添加剂

ACCELERATOR • 加速剂

产品	粘度 25°C [mPa s]	胺值 [mg KOH/g]	颜色 [加纳尔]	活泼氢当量 [g/Eq]	软化点 [°C]	特点及应用
960-1	120-250	560-675	≤8	-	-	叔胺加速剂，环氧聚酰胺的传统加速剂。
2950	2,000-6,000	640-700	≤10	~75	-	共反应性加速剂，建议与其他固化剂合并使用。
DT 3126 - 4	精细粉末	-	白色	-	115-135	用于调整混合型及户外型粉末涂料的活性，易分散，不影响户外耐候性。
DY 070	≤ 50	-	≤ 3	-	-	杂环胺，用于促进酸酐固化剂的反应速度。

ARALDITE® • 涂料添加剂

ARALDITE® • 户外粉末涂料交联剂

产品	供应形态	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	形态 (DSC) [°C]	特点及应用
PT 810	丸状 (无尘)	9.3-10.00	100-108	88-98	TGIC，可制成高质量的耐候性聚酯粉末涂料。
PT 910	颗粒状	6.50-7.10	141-154	90-102	非 TGIC 固化剂，可与羧基聚酯配合制成高质量耐候性粉末涂料。
PT 912	颗粒状	6.50-7.10	141-154	82-96	非 TGIC 固化剂，比 PT 910 具有更高活性及交联密度。

ARALDITE® • 粉末涂料消光剂

产品	供应形态	软化点 [°C]	闪点 [°C]	特点及应用
DT 125-2	精细粉末	59-71	≥200	消光剂，不含蜡、颜色稳定。用于户外型或混合型粉末涂料。光泽范围：混合型 >35°；户外型 >70°。
DT 3329-1N	微黄色粗粒	109-117	≥200	消光剂，含蜡、颜色稳定。用于户外型或混合型粉末涂料。光泽范围：混合型 >25°；户外型 >40°。
DT 3330	精细粉末	127-137	>250	消光剂，不含蜡、颜色稳定。用于 PT 910 体系。光泽范围：60-80°。
DT 3360	精细粉末	120-135	>250	消光剂，不含蜡、颜色稳定。应用于低光，不黄变的混合型粉末涂料。光泽范围：15-40°。

ARALDITE® • 涂料助剂

产品	供应形态	环氧值 [Eq/kg]	闪点 [°C]	特点及应用
DW 1765	白色糊状物	1.20-1.60	>100	基于液体环氧树脂的糊状物，降低液体环氧涂料对水分的敏感，改善漆膜抗划伤性。

亨斯迈先进材料

水性系统

水性系统：ARADUR® • 固化剂

产品	粘度 25°C [mPa s]	胺值 [mg KOH/g]	活泼氢当量 [g/Eq]	颜色 [加纳尔]	固含量 [%]	特点及应用
35-1	19,000-35,000	100-120	~380	≤ 6	51-55	改性胺，用于涂料，不含有机溶剂。低温时固化仍快。
36	4,000-7,000	185-225	~165	≤ 6	79-81	改性胺，不含有机溶剂，施工性及流动性好。
38-1	15,000-23,000	170-210	~150	≤ 6	79-81	改性胺，不含有机溶剂，优异的防腐性和柔韧性。
39	12,000-20,000	120-140	~335	≤ 5	49-51	改性胺，不含有机溶剂，使用期长，干燥及固化快。
429 Z 75	10,000-20,000	210-240	~190	≤ 10	74-76	改性聚酰胺，用于水性涂料和粘合剂。
435	13,000-23,000	160-200	~250	≤ 10	49-51	改性聚酰胺，用于涂料、粘合剂。不含有机溶剂。
340	18,000-23,000	155-175	~210	≤ 12	49-51	改性聚酰胺，用于底涂及面涂。高弹性。
3805	Z ₁ - Z ₄ ¹⁾	185-215	~270	≤ 9	59-61	改性胺加成物，具有长达 7 小时的适用期（光泽）和操作时间，在干燥、润湿以及潮湿混凝土上性能突出。
3815	14000 - 38000	95-120	~410	≤ 6	39-41	改性多胺加成物，用于配制水性集装箱用环氧中间漆
3820	12,000-20,000	170-210	~150	≤ 6	79-81	改性胺，不含有机溶剂，施工性及流动性好。
3951	1500-3500	145-165	~306	≤ 9	77-79	水可稀释型多胺类固化剂，与锌粉具有很好的稳定性，适用于水性环氧富锌底漆
3984	5,000-15,000	196-253	~150	≤ 8	78-82	改性胺加成物，快速固化，良好的耐化学品性及耐热性。用于水性管道防腐以及金属防腐。
3985	2,000-6,000	170-210	~265	≤ 6	54-56	改性胺，用于自流平地坪涂料、砂浆和金属保护涂料。
3986	15,000-35,000	90-110	~415	≤ 6	39-41	与液体环氧、乳液环氧配合，具有极佳的盐雾防腐性能、良好的耐水性、耐化学品性，用于水性防腐底漆以及底面一体涂料。
3987	15,000-30,000	200-250	~147	≤ 8	78-82	快速固化，良好的耐化学品性及耐热性。符合 FDA 要求，用于水性管道防腐以及金属防腐。

水性系统：ARALDITE® • 环氧树脂

产品	环氧值 [Eq/kg]	环氧当量 [g/Eq]	粘度 25°C [mPa s]	颜色 [加纳尔]	固含量 [%]	特点及应用
PY 33757	5.50-5.80	172-182	5,000-8,000	≤ 3	100	可乳化液体树脂。不会结晶。用于水性涂料，砂浆。
PZ 323	3.91-4.41	222-250	轻微触变性	白色	75-78	可乳化液体树脂。不会结晶。用于水性涂料，砂浆。
PY 33757/67	3.65-3.90	256-274	50-400	白色	65-69	33757 的稀释版本。可继续乳化于水，不会结晶。用于水性涂料、环氧水泥混凝土。
PZ 3891	1.82-2.22 ²⁾	450-550 ²⁾	500-2000	白色	51-55	水性环氧乳液，具有优异的防腐性，适用于配置水性集装箱用底漆和中间漆。
PZ 3901	1.77-1.98 ²⁾	505-565 ²⁾	7,000-20,000	白色	53.5-56.5	1 型环氧树脂的分散液，用于涂料、胶粘剂、织物纸张整理和纤维浸润剂。
PZ 3903-2	1.25-1.40 ²⁾	715-800 ²⁾	8,000-20,000	白色	53-58	3 型环氧树脂的分散液，用于涂料、胶粘剂、织物纸张整理和纤维浸润剂。
PZ 3907-1	0.45-0.57 ²⁾	1,800-2,200 ²⁾	8,000-20,000	白色	52-55	7 型环氧树脂的分散液，用于涂料、胶粘剂、织物纸张整理和纤维浸润剂。
PZ 3961-1	1.96-2.04 ²⁾	490-510 ²⁾	500-1,500	白色	51-55	1 型环氧树脂乳液，主要用于金属防腐底漆、底面一体涂料，也可用于快干型地坪涂料。
PZ 3963	1.40-1.70	600-700	2,500-5,500	浅黄	67-71	1 型环氧树脂的溶液，用作金属防腐底漆，适用于集装箱，钢结构等。
ECN 1400	4.00-4.50 ²⁾	220-250 ²⁾	900-1,500	白色	39-41	高官能度邻甲酚环氧树脂乳液，可用于改善双酚 A 环氧的附着力、耐高温性和耐化学性。用于涂料、胶粘剂、织物纸张整理和纤维浸润剂。

1) 23°C 2) 根据固含成分

共创美好世界

亨斯迈先进材料专注于产品研发,为全球性的新需求,例如可替代能源等,提供全面的解决方案。我们帮助客户积极参与新能源发展,推介新的环保工艺和可替代材料,帮助减少碳排放和保护资源。我们充分地利用本身的核心优势,包括合成配方、测试及分析材料与产品、深谙生产技术和提供技术支持,以及研发可持续产品等,让我们的客户、消费者和全世界一起得益。

亨斯迈先进材料

亨斯迈先进材料是一家全球领先供应商,提供技术先进的合成聚合物系统,我们为需要比传统物料功能更强、更耐用,而且产品特性更出色的客户提供优良的产品。我们分布在全球13个地点共2,200个员工,每天为这个承诺不断努力。

全世界超过3,000间公司应用亨斯迈先进材料的产品和技术,我们服务的主要市场包括胶粘剂、航空航天、汽车、涂料、建筑、电子、医疗、航海、电力传输和配电,以及风能等。

寻找合适的胶粘剂,满足您的需求。

详情请登陆:

www.aralditeadhesives.cn

关于产品更多资料,可联络:

上海/亨斯迈先进化工材料(广东)有限公司上海分公司

- 中国上海市闵行区经济技术开发区文井路455号 邮编: 200245
- 电话: +86 21 3357 2888 • 传真: +86 21 3357 6547

广东/亨斯迈先进材料(广东)有限公司

- 中国广州市番禺区石楼镇飞鹅岭工业园 邮编: 511447
- 电话: +86 20 3937 7000 • 传真: +86 20 8486 5641

香港/亨斯迈先进材料(香港)有限公司

- 香港九龙观塘道388号创纪之城第一期第一座31楼3108-3110室
- 电话: +852 2148 8800 • 传真: +852 2487 1428

台湾/亨斯迈先进材料股份有限公司

- 台湾桃园县观音工业区三路19号 邮编: 328
- 电话: +886 3 483 8616 • 传真: +886 3 483 1205

www.huntsman.com/advanced_materials
advanced_materials@huntsman.com



除另有明确协定外,本文件所述的销售产品(“产品”)均须遵守于亨斯迈集团公司(或经授权的代理商,如适用)购买产品时附带的销售条款和条件。

亨斯迈先进材料是亨斯迈集团公司的国际业务单位。亨斯迈先进材料通过在不同国家的亨斯迈集团公司关联公司经营业务,包括但不限于 Huntsman Advanced Materials LLC 在美国经营业务、Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA在欧洲经营业务,以及Huntsman Advanced Materials (Australia) Pty Ltd, Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd, 亨斯迈先进化工材料(广东)有限公司、Huntsman Advanced Materials (India) Pvt Ltd、Huntsman Japan KK、Huntsman Advanced Materials (Singapore) Pte Ltd 和 Huntsman Advanced Materials (Taiwan) Corporation在亚太区经营业务。

下文内容代替买方文件:

尽管据亨斯迈集团公司深知,本文件包括的所有信息和建议于本文件刊发时准确无误,但本文件的任何内容不得被解释为任何种类的明示或暗示,声明、条件或保证,包括但不限于对适销性或特定用途适用性、不侵犯任何知识产权的保证,或有关质量或与以往说明或样本一致性的保证,且买方须承担因使用产品导致的所有风险和责任,而无论是单独使用或与其它物质一起使用。本文件所做陈述或提出的建议不得被解释为有关任何产品适用于买方或用户特定用途的声明,亦不得被解释为导致侵犯任何专利权或其它知识产权的诱因。数据和结果均基于控制条件及/或实验室工作。买方须负责确定有关信息和建议的适用性,以及任何产品用于各自特定用途的适宜性,以确保其产品的拟定用途不会侵犯任何知识产权。

产品可能存在或发生危险。买方应 (i)向亨斯迈集团公司索取包含有关产品危险和毒性,以及产品正确装运、处理和储存程序详细信息的材料安全数据表和技术数据表;(ii) 采取一切必要措施,充分通知、警告可能处理或接触产品的员工、代理、直接和间接客户及承包商并使他们熟悉有关产品的所有危险,以及安全处理、使用、储存、运输和弃置及接触产品的正确程序;及 (iii)遵守并确保可能处理或接触产品的员工、代理、直接和间接客户及承包商遵守适用材料安全数据表、技术数据表或 Huntsman 提供的其它说明书包含的所有安全信息,以及有关产品处理、使用、储存、经销和弃置及接触的所有适用法律、法规和标准。

请注意,产品可能因国家而异。若有任何疑问,请与本地Huntsman代表联系。ARALDITE®、爱牢达®、ARADUR®、爱牢固®和ARA®COOL是亨斯迈集团公司或其关联公司在 一个或多个国家(但并非所有国家)的注册商标。

© 2018 亨斯迈公司或其附属公司 保留一切权利。
Ref. No. AdMat_SC_11/18_CN